



markethidalgo.com

Criotec



VCC-120
Vitrinas

CARACTERÍSTICAS DEL EQUIPO

Dimensiones del equipo

• EXTERIOR

FRENTE: 119,98 cm

FONDO: 82,09 cm

ALTURA: 112,97 cm

PESO: 120 Kg

Rango de temperatura

- 0° A 10°

Dimensiones del equipo Empacado

FRENTE: -

FONDO: 94,99 cm

ALTURA: -

PESO: 132 KG

Embarque

CERTIFICACIONES: NOM

Energía eléctrica

- 115V - 60HZ
- CONSUMO ENÉRGICO: 15,1 KWH/24H

Capacidad

- 18 Pies Cúbicos
- 298,1 Litros

Gas refrigerante

- R-290

CUALIDADES DEL EQUIPO

- Puerta doble de alta eficiencia
- Aislamiento ecológico de poliuretano con agente espumante C5
- Control de temperatura I-TEC
- Valvula de expansión
- Iluminación con lámpara flourescente
- Condensador de bajo mantenimiento
- Frente con vidrio curvo

ESPECIFICACIONES OPCIONALES

- Motores de alta eficiencia
- Regulador de voltaje
- Laterales y parrillas negras



markethidalgo.com

e-mail: ventas@markethidalgo.com

Teléfono: 771 432 44 00

[www.markethidalgo.com](http://markethidalgo.com)

