

### CARACTERÍSTICAS DEL EQUIPO

#### Dimensiones del equipo

- EXTERIOR**

FRENTE: 119,98 cm

FONDO: 82,09 cm

ALTURA: 112,97 cm

PESO: 120 Kg

#### Rango de temperatura

- 0° A 10°

#### Dimensiones del equipo Empacado

FRENTE: -

FONDO: 94,99 cm

ALTURA: -

PESO: 132 KG

#### Embarque

CERTIFICACIONES: NOM

#### Energía eléctrica

- 115V - 60HZ
- CONSUMO ENERGÉTICO:  
15,1 KWH/24H

#### Capacidad

- 18 Pies Cúbicos  
298,1 Litros

#### Gas refrigerante

- R-290

### CUALIDADES DEL EQUIPO

- Puerta doble de alta eficiencia
- Aislamiento ecológico de poliuretano con agente espumante C5
- Control de temperatura I-TEC
- Valvula de expansión
- Iluminación con lámpara fluorescente
- Condensador de bajo mantenimiento
- Frente con vidrio curvo

### ESPECIFICACIONES OPCIONALES

- Motores de alta eficiencia
- Regulador de voltaje
- Laterales y parrillas negras

